

# Art Clay 650 -hopeasaven poltto butaanikäyttöisellä pienoispolttimella



## Kaikkien työkappaleiden tulee olla täysin kuivia ennen polttoa.

Kosteus pakottautuu ulos kovan kuumuuden takia ja aiheuttaa halkeamia tai työ saattaa kimpoilla aiheuttaen vaaratilanteita.

## Turvallisuus on nr 1. Muista turvallisuus kun työskentelet korkeiden lämpötilojen kanssa:

- noudata viranomaisten yleisiä paloturvallisuusmääräyksiä
- käytä tarkoitukseen soveltuvia turvalaseja, sillä pieniä osia saattaa sinkoilla polton aikana.
- käytä ei-roikkuvia, luonnonmateriaaleista tehtyjä vaatteita ja sido pitkä tukka kiinni.
- huolehdi kunnan tuuletuksesta ja tee poltto mieluiten esim. katetussa ulkotilassa
- vältä hengittämästä palokaasuja
- käytä korkeilta lämpötiloilta suojaavia käsineitä aina kun tilanne niin vaatii

## Materiaaleja joita voit polttaa pienoispolttimella :

ACS650 –hopeasavi ja ACS650 -hitaasti kuivuva hopeasavi (enintään 25 grammaa ja/tai 3cm läpimitaltaan), pieni pala ACS paperisavea, ACS 650 hopeapastaa esim. lehden päällä (enintään 3cm läpimitaltaan), hopea 999 –liitosasia ja kuumuutta kestäviä kiviä (kuutiollisia zirkoniakiviä).

## Poltto-ohjeet:

### 1. Kuivaa työkohteet täysin kuivaksi

Lue kuivausoppaasta valmistajan ohjeet ja kuivaa työ ohjeiden mukaan täysin kuivaksi.

### 2. Piirrä työkohteen ääriiviivat paperille

Laita työ paperille ja piirrä sen ulkoääriiviivat käyttäen terävää kynää. Tulet käyttämään piirrosta polton jälkeen kun tarkistat että työ on kunnolla poltettu (sintraantunut).

### 3. Varmista että poltin on käyttökunnossa

Voit ostaa pienoispolttimen ja butaanikaasua rakennustarvikeliikkeestä. Seuraa valmistajan ohjeita ja harjoittele muutama kerta polttimen sytytystä ja sammuttamista.

### 4. Polton valmistelu

Sijoita työ korkea lämpötilaa kestävälle polttoalustalle. Sijoita tämä polttoalusta isommalle, myös kuumuutta kestäväälle alustalle (keraaminen/metallinen levy – tai vaikka vanha grilli). Sijoita työ, jos mahdollista etupuoli alas. Tämä on varotoimi, sillä jos satut kuumentamaan työtä liian paljon alkaa hopea sulaa ja menetät yksityiskohtia.

### 5. Poltto

Pidä poltinta noin 7-10cm etäisyydellä työkohteesta. Aloita poltto ulkoreunoista, ja siirry pienin kiertävin liikkein lähemmäs keskialuetta kunnes näet oranssinvärisen hehkun. Anna kohteen hehkua muutaman minuutin riippuen sen koosta seuraavan taulukon mukaan.

Koko	Hehkutuksen kesto
0-5 gr	1-1.5 minuuttia
6-15 gr	1.5-2.5 minuuttia
16-25 gr	2.5-5 minuuttia

Seuraa työtä koko ajan ja varo että väri ei muutu tumman punaiseksi jolloin työ alkaa sulaa! Jos näin käy, lopeta poltto heti. **Vinkki:** Poltto hiukan hämärässä auttaa näkemään oranssin hehkun paremmin.

### 6. Jäähdytys

Odot kunnes työ on kunnolla jäähtynyt. (noin 5-20 minuuttia riippuen koosta). Ota työ pois polttoalustalta pinseteillä ja aseta se jäähtymään ruostumattomasta teräksestä tehdyille rutille. Odot että työ on kokonaan jäähtynyt. Jos työalustasta irtoaa pölyä, vältä pölyyn koskemista äläkä hengitä tätä pölyä vaan pese se pois juoksevan veden alla.

### 7. Tarkista työkohteen koko.

Jos työsi on kutistunut noin 10% alkuperäisestä koosta, on poltto onnistunut. Jos näin ei ole, polta työ vielä uudestaan.