

Art Clay 650 –hopeasavien & Art Clay 650 -hitaasti kuivuvan hopeasaven poltto kaasukeittimellä



Kaikkien työkappaleiden tulee olla täysin kuivia ennen polttoa kaasukeittimellä.

Kosteus pakottautuu ulos kovan kuumuuden takia ja aiheuttaa halkeamia tai työ saattaa kimpoilla.

Turvallisuus on nr 1. Muista turvallisuus kun työskentelet kuumien kohteiden kanssa:

- noudata yleisiä paloturvallisuusmääräyksiä
- huolehdi että polttotila, kuten ulkona, on hyvin tuuletettu
- älä hengitä polttokaasuja ja polttovälineistä mahdollisesti irtaantuvaa pölyä
- käytä tarvittaessa lämpöä kestäviä suojakäsineitä ja tarkoitukseen soveltuvia suojalaseja suojataksesi silmiäsi, sillä pieniä osia saattaa kimmota irti polton aikana.
- käytä ei-roikkuvia, luonnonmateriaaleista tehtyjä vaatteita ja sido pitkä tukka kiinni.

Materiaaleja joita voit polttaa kaasukeittimellä:

ACS 650 –ja ACS -hitaasti kuivuvat hopeasavet (enintään 25 grammaa ja/tai 3cm ympärysmitaltaan), pieni pala ACS paperia, siveltävää ACS 650 -hopeapastaa lehden päällä (enintään 3cm ympärysmitaltaan), hopea 999 -liitososia, kuumuutta kestäviä kiviä (kuutiollisia zirkoniakiviä).

Tulos:

Huomaa että ylipoltto saattaa muuttaa työn muotoa ja alipoltto jättää työn heikoksi. Alla oleva työohje on yleinen, suuntaa antava ohje. Etenkin muodoltaan poikkeavat työt saattavat reagoida omalla tavallaan. Huomaa myös että eri keittimet ovat teholtaan erilaisia, ja on tärkeää tehdä ensin koepoltto ja säätää tarvittaessa liekin tehoa pienemmälle.

Poltto-ohje :

1. Kuivaa työkohde täysin kuivaksi

Lue kuivausoppaasta valmistajan ohjeet ja kuivaa työ ohjeiden mukaan täysin kuivaksi.

2. Piirrä työkohteen ääriiviivat paperille

Laita työkohde paperille ja piirrä sen ääriiviivat terävällä kynällä. Tulet käyttämään piirrosta polton jälkeen kun tarkistat että työ on kunnolla poltettu (sintraantunut).

3. Varmista että kaasukeitin on toimintavalmis

Jos sinulla ei ole kaasukeitintä voit ostaa kannettavan keittimen joita valmistetaan leirintäkäyttöön. Seuraa valmistajan ohjeita ja varmista että keitin toimii kunnolla.

4. Tarkista keittimen toimivuus ja kuuma polttoalue

Sijoita ruostumattomasta teräksestä valmistettu polttoverkko (saatavilla Hopeasavi.fi verkkokaupassa) kaasukeittimen päälle ja sytytä liekki. Odota että verkko alkaa hehkua punaista hehkua ja että näet missä kuumin alue on. Tämä alue soveltuu polttoon.

5. Poltto

Sijoita Art Clay työkohde (kuiva ja valmis poltettavaksi) jonnekin kuumimman alueen rajojen sisälle. Suojaa työ suojakehikolla (Art Clay -polttoverkon mukana). Sytytä liekki uudelleen. Näet ehkä pienen liekin ja vähän savua joka johtuu sidosaineen palamisesta. Muutaman hetken kuluttua huomaat että työ alkaa hehkua oranssinväristä hehkua. Tästä hetkestä lähtien ota aikaa ja pidä liekki päällä muutaman minuutin ajan, riippuen työkohteen koosta:

Koko	Hehkutuksen aika
0-5gr	1-1.5minuuttia
6-15gr	1.5-2.5 minuuttia
16-25gr	2.5-5 minuuttia

Seuraa työtä koko ajan ja seuraa sen väriä. Jos väri muuttuu tumman punaiseksi ja eloisan näköiseksi, on liekki liian kuuma ja hopea alkaa sulaa! Jos näin tapahtuu sammuta liekki heti.

Neuvo: Polttaminen hiukan hämärässä auttaa sinua näkemään oranssin hehkun paremmin.

6. Jäähdytys

Odota kunnes työkohde on kunnolla jäähtynyt. (noin 10-20 min. riippuen koosta). Siirrä työ pinseteillä esim. kuivausrutilälle. Odota että työ on kokonaan jäähtynyt

7. Vertaa poltetun työn kokoa ennen polttoa tehtyyn piirroksen.

Jos työsi on kutistunut noin 10%, on poltto onnistunut. Jos ei, polta työ uudestaan.